

# SV BOCCHETTA DI MANDATA A SINGOLO FILARE DI ALETTE SINGOLARMENTE ORIENTABILI

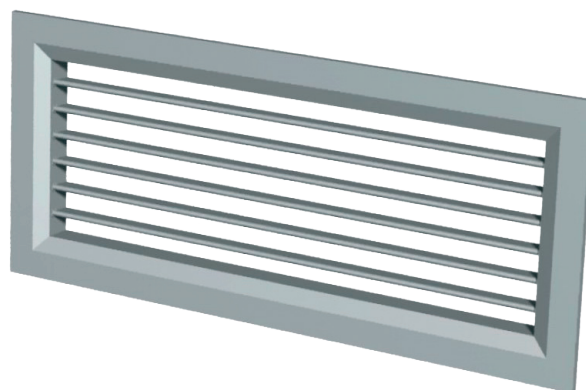
## Versioni

SV... V (filare di alette verticale)

- SVV (in alluminio anodizzato)
- SZV (in acciaio zincato)
- SXV (in acciaio inox)
- SCUUV (in rame)

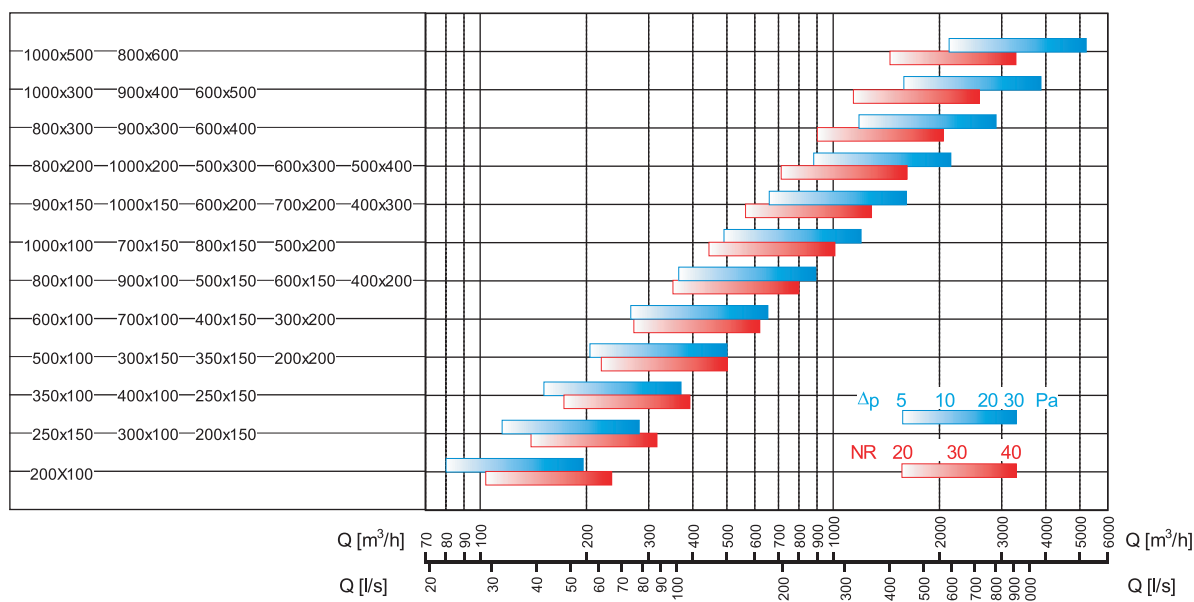
SV... O (filare di alette orizzontale)

- SVO (in alluminio anodizzato)
- SZO (in acciaio zincato)
- SXO (in acciaio inox)
- SCUO (in rame)



Bocchetta di mandata o ripresa a singolo filare di alette singolarmente orientabili, adatta per installazione a parete. Grazie alla sua conformazione e' in grado di garantire alte portate e ridotte perdite di carico con conseguente bassa rumorosità.

## Tabella di selezione rapida



## Legenda

Q [m³/h] oder [l/s]

BxH [mm]

Δp [Pa]

NR

portata d'aria immessa

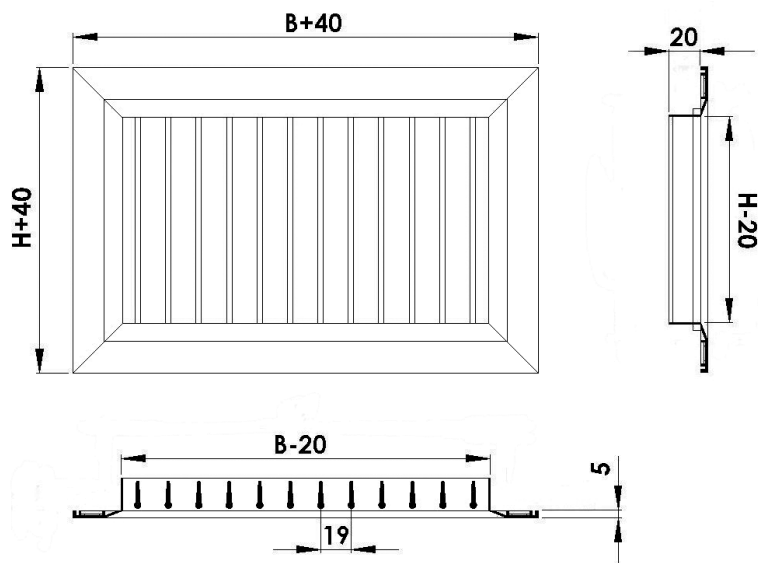
dimensioni nominali della griglia

perdite di carico

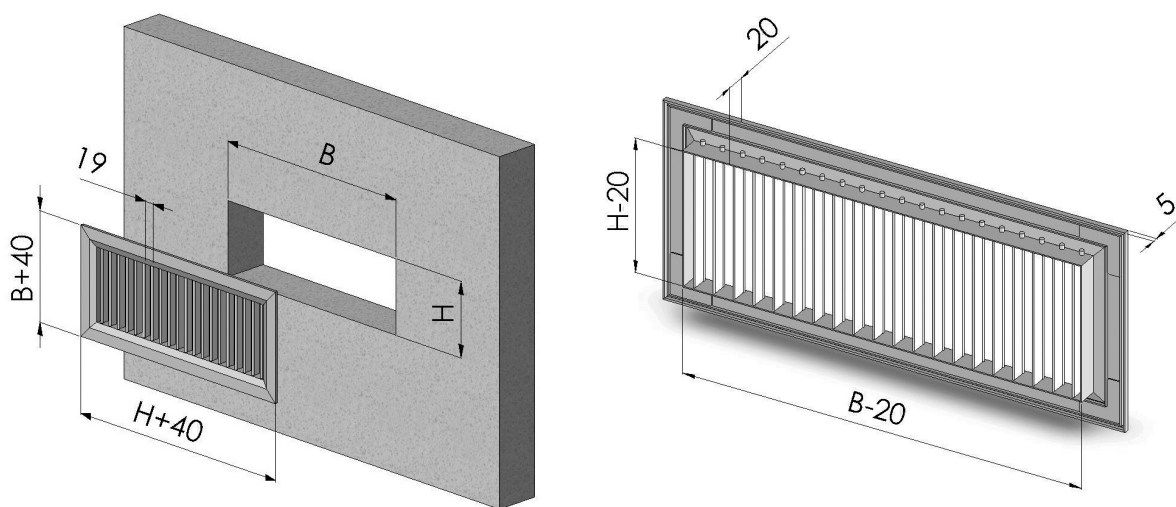
indice di rumorosità (norme ISO, riferito a 10<sup>-12</sup> W) non considerando l'attenuazione del locale

# DIMENSIONI

## Dimensioni in sezione



## Dimensioni in 3D



## Costruzione

Come standard costruttivo, le bocchette della serie SV, prevedono l'utilizzo di alluminio estruso anodizzato naturale. Le alette vengono impennate al telaio tramite bussole in nylon in modo da eliminare le fastidiose vibrazioni dovute al contatto di due metalli. A richiesta, possono essere impiegati altri materiali per la costruzione della stessa come: l'acciaio zincato sendzimir, l'acciaio inox oppure il rame.

### Dimensioni standard

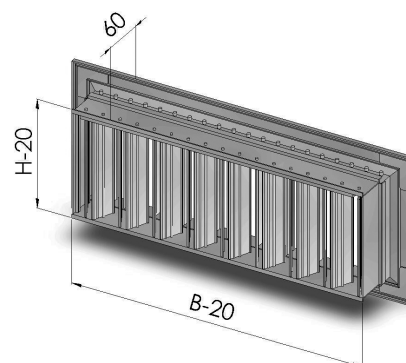
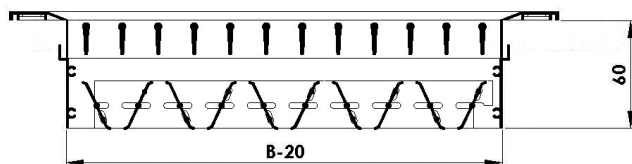
Per B vanno da un min. di 200mm a un max. di 1500mm con incrementi di 50mm

Per H vanno da un min. di 100mm a un max. di 600mm con incrementi di 50mm

Per i fuori misura contattare il nostro ufficio tecnico.

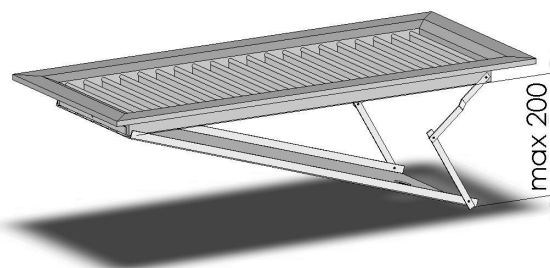
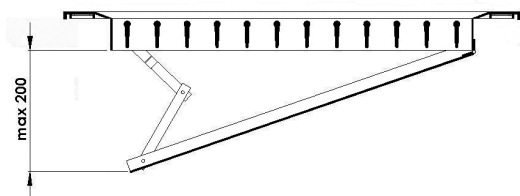
## ACCESSORI

### SC – serranda di taratura a contrasto



SV con serranda a movimento contrapposto con alette parallele al lato corto, costruita interamente in alluminio, azionabile tramite cacciavite dalla parte frontale della bocchetta; a richiesta è possibile applicare un servomotore sia proporzionale che on/off.

### CP100 – serranda captatrice a pala unica



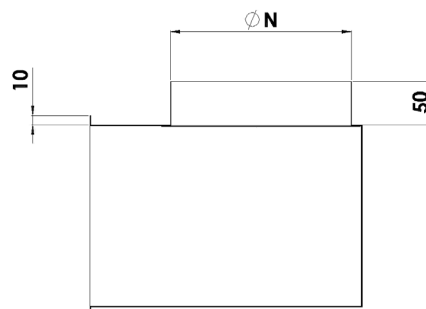
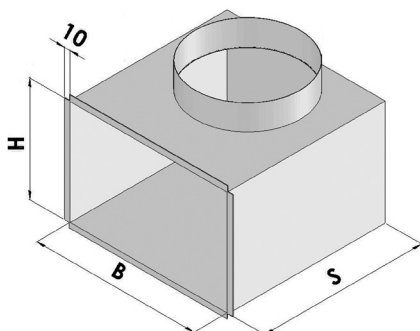
SV con serranda captatrice a pala unica realizzata in acciaio zincato sendzimir con apertura a compasso regolabile manualmente dalla parte frontale della bocchetta.

### Controtelai

CTC: ontrotelaio per applicazione a canale realizzato in acciaio zincato sendzimir, ideale per l'installazione della bocchetta tramite clips (per le dimensioni vedere Sezione sistemi di fissaggio)

CTM: controtelaio per applicazione a murare realizzato in acciaio zincato sendzimir, ideale per l'installazione della bocchetta tramite clips (per le dimensioni vedere Sezione sistemi di fissaggio)

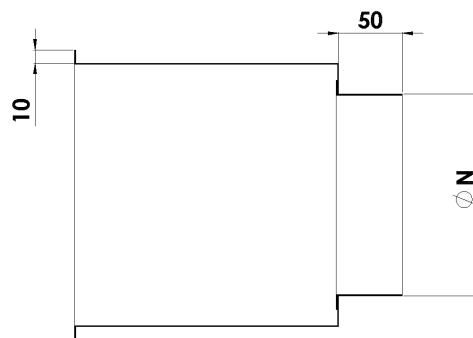
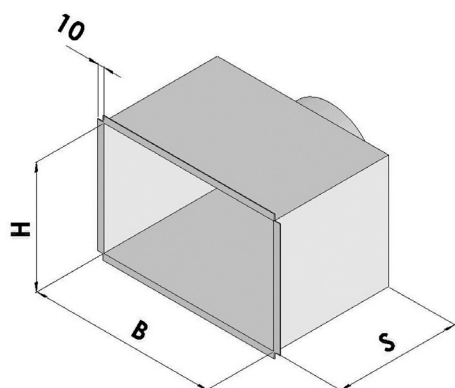
### PS1 – PS11 plenum



PS1-Plenum standard realizzato in acciaio zincato sendzimir con attacco laterale.

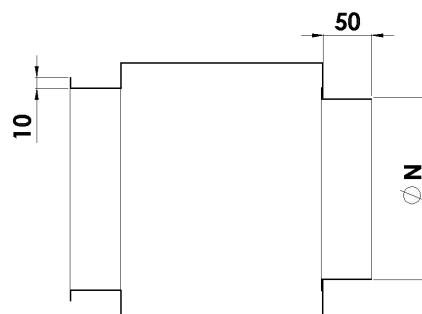
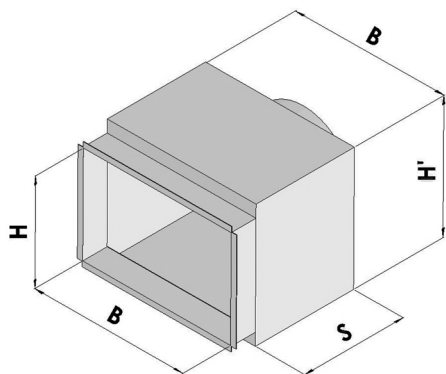
PS11-Plenum isolato con materiale certificato in classe 1 (D.M. 26-6-1984 art.8.) realizzato in acciaio zincato sendzimir con attacco laterale.

**PS2 – PSI2 plenum**



PS2-Plenum standard realizzato in acciaio zincato sendzimir con attacco posteriore.  
 PSI2-Plenum isolato con materiale certificato in classe 1 (D.M. 26-6-1984 art.8.) realizzato in acciaio zincato sendzimir con attacco posteriore.

**PS2M – PSI2M plenum**



PS2M-Plenum standard realizzato in acciaio zincato sendzimir con attacco posteriore.  
 PSI2M-Plenum isolato con materiale certificato in classe 1 (D.M. 26-6-1984 art.8.) realizzato in acciaio zincato sendzimir con attacco posteriore.

**Dimensioni plenum PS1 – PS2M**

ØN	100	160	200	250	315	350	400
S	200	260	300	350	415	450	500
H'	150	210	250	300	365	400	450
BxH	200x100	300x100	500x100	800x100	800x150	900x200	900x300
	250x100	350x100	600x100	900x100	900x150	1000x200	1000x300
		400x100	300x150	1000x100	1000x150	500x300	800x400
		200x150	350x150	500x150	600x200	600x300	
		250x150	400x150	600x150	700x200	700x300	
		200x200	250x200	700x150	800x200	800x300	
			300x200	400x200	400x300	500x400	
				500x200		600x400	

## Dimensioni plenum PS2

ØN	100	125	160	250	Anzahl Anschlüsse
S	200	200	200	200	
BxH	200x100	300x150	250x200	400x300	1
	250x100	350x150	300x200	500x300	
		400x150	400x200		
	300x100	500x150	500x200		2
	350x100	600x150	600x200		
	400x100		700x200		
	500x100		800x200		
	600x100				3
	700x100	700x150			
	800x100	800x150			
	900x100				
	1000x100				
		900x150			4
		1000x150			

## DATI TECNICI

### Superficie libera S (m<sup>2</sup>) e pesi (kg)

La superficie libera è un'area fittizia che consente, nota la velocità dell'aria, di risalire alla portata che sta effettivamente attraversando la bocchetta. La misurazione va eseguita con uno strumento sufficientemente accurato (ad es. tubo di pitot o filo caldo) in diversi punti equispaziati tra le alette. La relazione che lega i vari parametri è la seguente:

$$Q = v_k \times S \times 3600$$

dove

Q = portata d'aria immessa [m<sup>3</sup>/h]

v<sub>k</sub> = velocità riferita a S [m/s]

S = superficie libera d'uscita [m<sup>2</sup>]

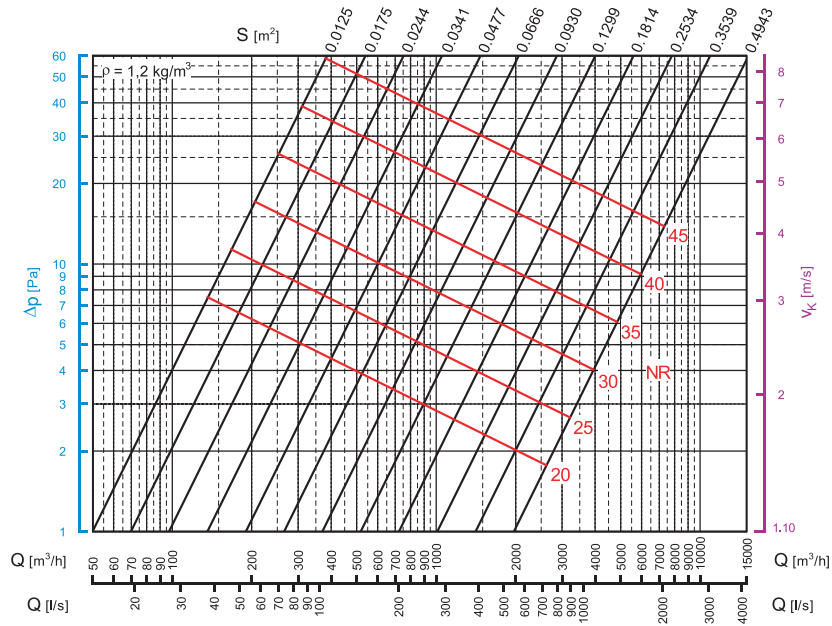


H/B	200	250	300	350	400	500	600	700	800	900	1000
100	0,013	0,016	0,019	0,023	0,026	0,033	0,040	0,047	0,054	0,061	0,068
150	0,020	0,026	0,032	0,037	0,043	0,054	0,066	0,077	0,088	0,099	0,111
200	0,028	0,036	0,044	0,052	0,059	0,075	0,091	0,106	0,122	0,138	0,153
300	0,044	0,056	0,068	0,080	0,093	0,117	0,141	0,166	0,190	0,214	0,239
400	0,059	0,076	0,093	0,109	0,126	0,159	0,192	0,225	0,258	0,291	0,324
500	0,075	0,096	0,117	0,138	0,159	0,200	0,242	0,284	0,326	0,367	0,409
600	0,091	0,116	0,141	0,166	0,192	0,242	0,293	0,343	0,393	0,444	0,494

Il primo valore è riferito al peso (kg) delle SVV mentre il secondo valore si riferisce al peso delle SVO (kg).

H/B	200	250	300	350	400	500	600	700	800	900	1000
100	0,3 - 0,3	0,4 - 0,3	0,4 - 0,4	0,5 - 0,4	0,5 - 0,5	0,6 - 0,6	0,7 - 0,6	0,8 - 0,7	0,9 - 0,8	1,0 - 0,9	1,1 - 1
150	0,4 - 0,4	0,5 - 0,4	0,5 - 0,5	0,6 - 0,5	0,7 - 0,6	0,8 - 0,7	0,9 - 0,8	1,0 - 0,9	1,2 - 1	1,3 - 1,1	1,4 - 1,2
200	0,5 - 0,4	0,6 - 0,5	0,6 - 0,6	0,7 - 0,6	0,8 - 0,7	0,9 - 0,8	1,1 - 1	1,2 - 1,1	1,4 - 1,2	1,6 - 1,3	1,7 - 1,5
300	0,6 - 0,5	0,7 - 0,6	0,8 - 0,7	0,9 - 0,8	1,1 - 0,9	1,3 - 1,1	1,5 - 1,3	1,7 - 1,4	1,9 - 1,6	2,1 - 1,8	2,3 - 2
400	0,8 - 0,7	0,9 - 0,8	1,0 - 0,9	1,2 - 1	1,3 - 1,1	1,6 - 1,3	1,9 - 1,6	2,1 - 1,8	2,4 - 2	2,7 - 2,2	2,9 - 2,4
500	0,9 - 0,8	1,1 - 1	1,2 - 1,1	1,4 - 1,2	1,6 - 1,3	1,9 - 1,6	2,2 - 1,9	2,6 - 2,1	2,9 - 2,4	3,2 - 2,7	3,5 - 2,9
600	1,1 - 1	1,3 - 1,1	1,4 - 1,3	1,7 - 1,4	1,9 - 1,6	2,2 - 1,9	2,6 - 2,2	3,0 - 2,5	3,4 - 2,8	3,8 - 3,1	4,2 - 3,4

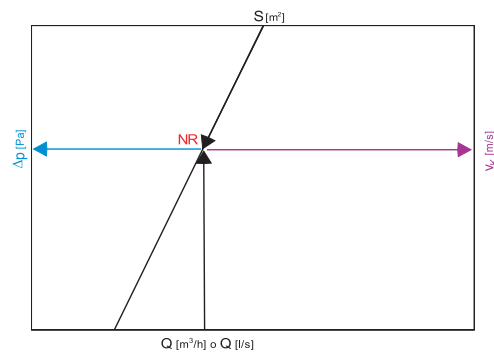
## Perdite di carico e rumorosità



### Legenda

- $Q$  [ $m^3/h$ ] portata d'aria immessa
- $S$  [ $m^2$ ] superficie libera di uscita
- $v_k$  [ $m/s$ ] velocità riferita alla superficie libera  $S$
- $v_m$  [ $m/s$ ] velocità terminale riferita all'asse del lancio
- $\Delta p$  [Pa] perdite di carico totali
- NR indice di rumorosità (norme ISO, riferito a  $10^{-12}$  W) non considerando l'attenuazione del locale
- $D$  [°] angolo di deflessione delle alette

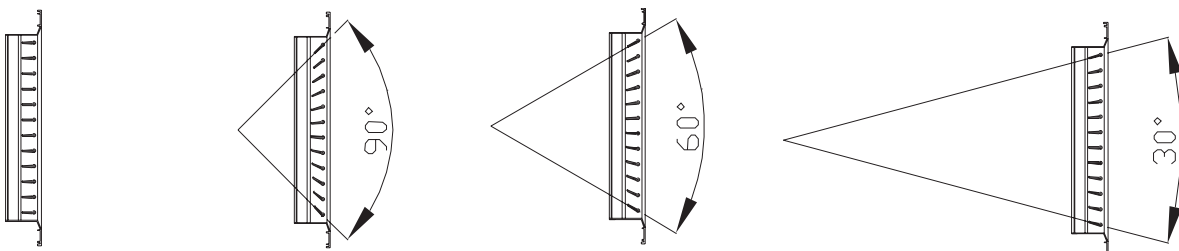
### Schema funzionamento grafico



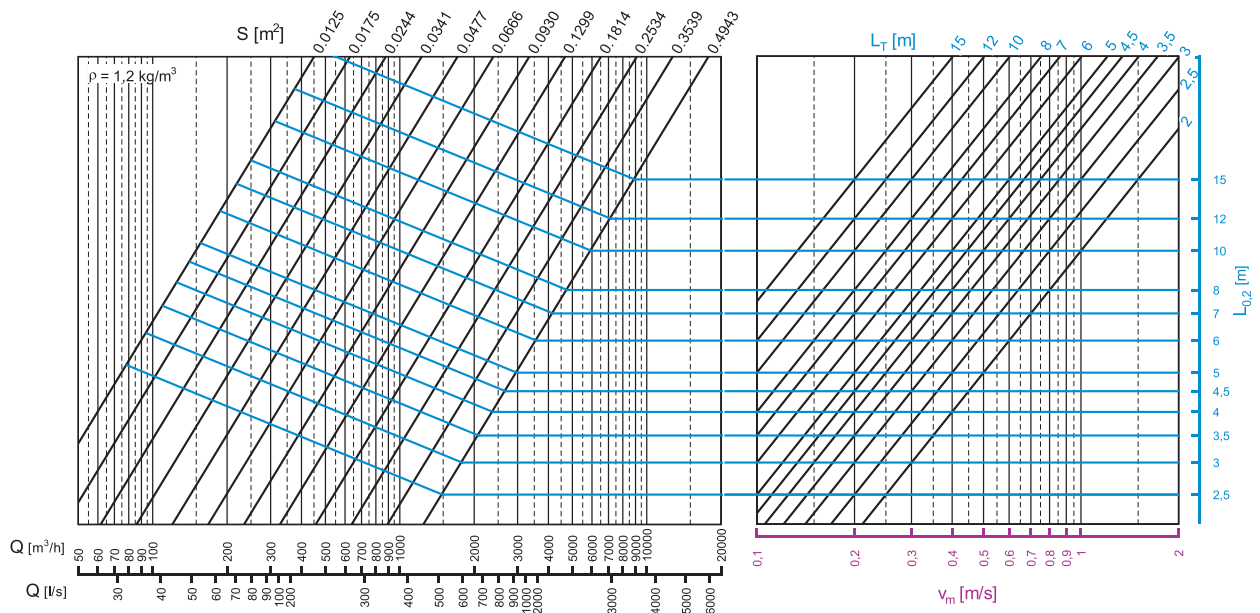
### Influenza angolo di deflessione

La superficie libera varia in funzione dell'angolo di deflessione delle alette. Il valore di  $S$  va moltiplicato per un opportuno coefficiente, riportato nella tabella a fianco.

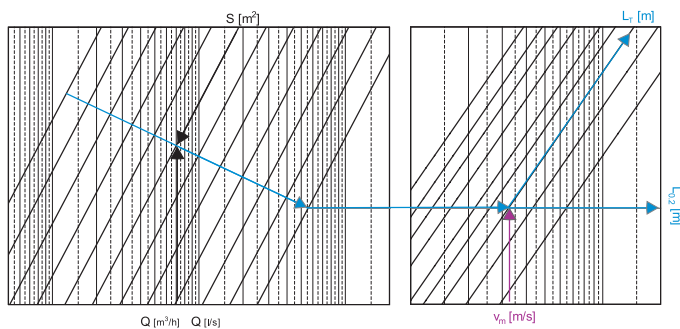
D	m
30°	0,87
60°	0,8
90°	0,74



## Lanci isotermi



### Schema funzionamento grafico

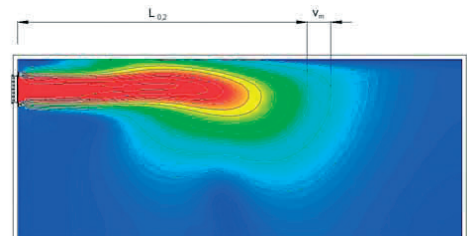


### Legenda

- Q [m³/h] portata d'aria immessa
- S [m²] superficie libera di uscita
- $v_k$  [m/s] velocità riferita alla superficie libera S
- $v_m$  [m/s] velocità terminale riferita all'asse del lancio
- D [°] angolo di deflessione delle alette
- LT [m] lancio orizzontale isoterma con effetto soffitto
- angolo di deflessione D = 0

### Correzione del lancio senza effetto soffitto

Senza effetto soffitto il lancio LT deve essere ridotto del 25%. Tale effetto è massimo se la distanza d'installazione tra il bordo superiore d'immissione della bocchetta e il soffitto è minore di 30 cm e diventa trascurabile a partire da una distanza di 80 cm. L'installazione a filo soffitto è utile non solo per raggiungere lanci elevati ma evita che nell'ambiente da condizionare si formino ristagni d'aria a ridosso del soffitto.



### Influenza dell'angolo di deflessione

I lanci variano in funzione dell'angolo di deflessione delle alette. Il valore di LT va moltiplicato per un opportuno coefficiente, riportato nella tabella a fianco.

$$L_T' = n \times L_T$$

D	n
30°	0,90
60°	0,81
90°	0,72

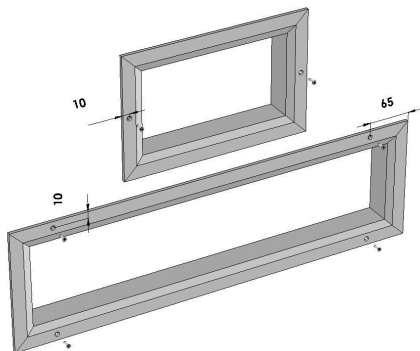
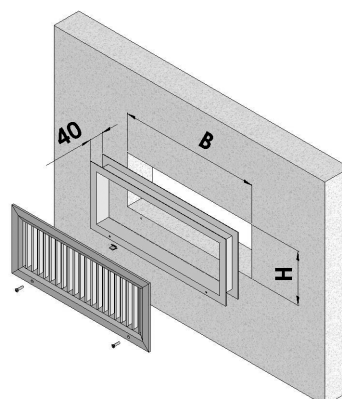
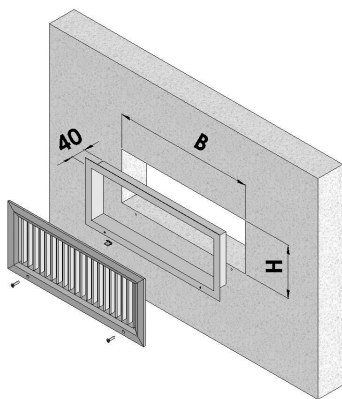
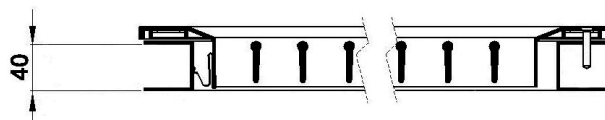
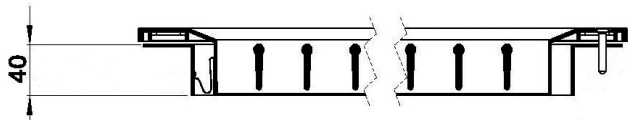
# SISTEMI DI FISSAGGIO

## Tipi di fissaggio

I sistemi di fissaggio sono due, con clips o con viti e fori svasati sulla cornice (a richiesta).

CTC - BFissaggio con viti o con clips

CTC - Fissaggio con viti o con clips



H \ B	200	250	300	350	400	>400
100	2	2	2	2	2	4
150	2	2	2	2	2	4
200	2	4	4	4	4	4
>200	4	4	4	4	4	4

Posizione e quantità fori per il fissaggio a viti.

## Installazione

Installazione su canale rettangolare:

- 1-Prevedere i fori sul canale delle misure nominali delle bocchette
- 2-Inserire nel foro del canale un controtelaio di dimensioni pari a quelle del foro e fissare lo stesso con viti o rivetti
- 3-Inserire a pressione la bocchetta

Nel caso in cui le bocchette fossero predisposte per il fissaggio a viti seguire i punti 1 e 2 e poi avvitare la bocchetta sul suo apposito controtelaio.

Installazione a muro con plenum:

- 1- Prevedere il foro nella muratura delle misure nominali delle bocchette
- 2-Murare il plenum a filo muro
- 3-Inserire a pressione la bocchetta

Nel caso in cui le bocchette fossero predisposte per il fissaggio a viti seguire i punti 1 e 2 e poi avvitare la bocchetta sul suo apposito plenum.